

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ НА ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ФИТИНГИ

Муфты переходные PPR · GEPIPE System

1. Назначение

Полипропиленовые фитинги GEPIPE System предназначены для соединения методом раструбной сварки полипропиленовых труб инженерных и технологических систем, рабочей средой в которых служит вода, а также другие жидкости и газы, неагрессивные по отношению к используемым материалам.

Муфта переходная предназначена для соединения участков полипропиленового трубопровода с переходом с одного диаметра на другой. Свариваемые поверхности — внутренняя / внутренняя.

2. Перечень изделий

№	Наименование	Упаковка
1	Муфта переходная 32/20 PPR	1/350
2	Муфта переходная 40/20 PPR	1/300
3	Муфта переходная 40/25 PPR	1/320
4	Муфта переходная 50/20 PPR	1/210
5	Муфта переходная 63/40 PPR	1/72

3. Основные технические характеристики

Марка	GEPIPE System
Тип изделия	Муфта переходная полипропиленовая
Материал	Полипропилен (PPR)
Тип соединения	Раструбная сварка
Свариваемые поверхности	Внутренняя / внутренняя
Максимальная рабочая температура	95 °C
Нормативное давление	25 бар
Рабочая среда	Вода, другие неагрессивные жидкости и газы

4. Конструктивные особенности

Раструбы полипропиленовых фитингов имеют коническую форму, что облегчает монтаж соединений без образования наплывов и сужения внутреннего канала трубопровода.

5. Монтаж и эксплуатация

Монтаж выполнять методом раструбной сварки с применением оборудования, предназначенного для сварки полипропиленовых труб и фитингов. Перед сваркой необходимо подготовить и очистить соединяемые поверхности. При эксплуатации не превышать указанные максимальную рабочую температуру и нормативное давление.

Примечание. Документ составлен на основании предоставленной технической информации о товарах GEPIPE System и предназначен как сводная техническая информация для карточек товаров. Не является оригинальным паспортом производителя.